

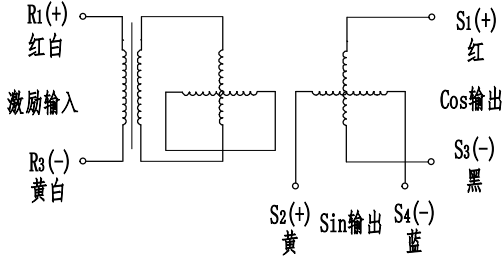
技术参数		
项目	参数	备注
型号	52XFDW7102	
极对数P	2	
激励电压	7V	有效值
激励频率	10KHz	
变压比	0.5±10%	
电气误差	±6'	
输入阻抗	(±15%)Ω	
激励电阻	(±10%)Ω	
Sin电阻	(±10%)Ω	
Cos电阻	(±10%)Ω	
耐压	对地: AC500V 1min	10mA
	相间: AC250V 1min	10mA
绝缘电阻	250MΩ	DC 500V 1min
净重	0.2Kg	
最大工作转速	12000rpm	
工作温度范围	-55℃—+155℃	
引出线定义		
激励正(R ₁ +)	红白	
激励负(R ₃ -)	黄白	
正弦正(S ₂ +)	黄	
正弦负(S ₄ -)	蓝	
余弦正(S ₁ +)	红	
余弦负(S ₃ -)	黑	

输出电压方程式:

$E_{S1-S3}=K \cdot E_{R1-R3} \cdot \cos(P \cdot \theta)$

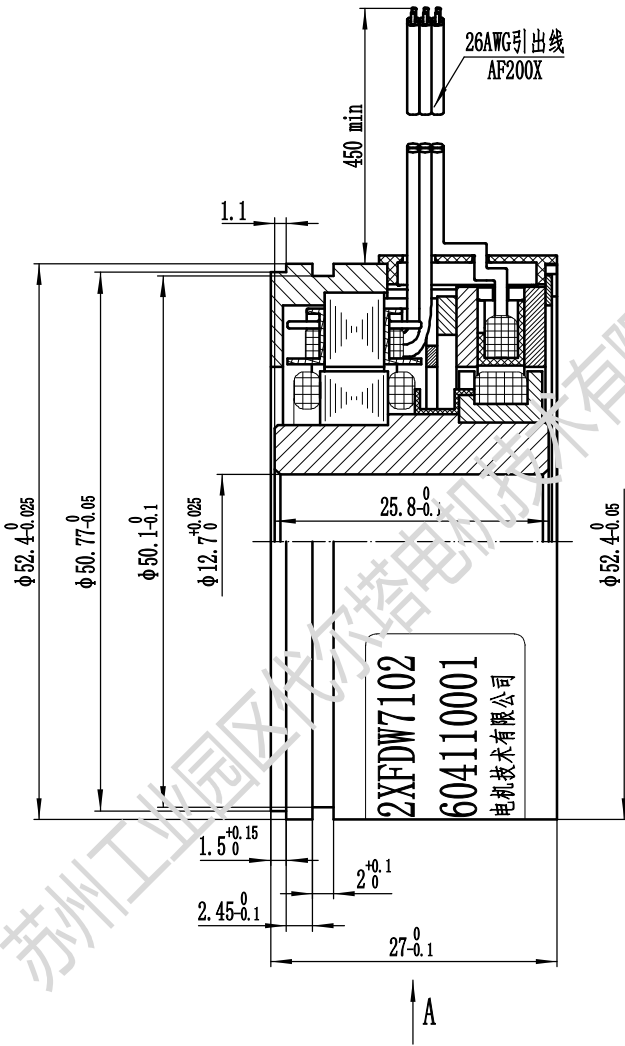
$E_{S2-S4}=K \cdot E_{R1-R3} \cdot \sin(P \cdot \theta)$

+θ:从出线侧看,转子顺时针旋转

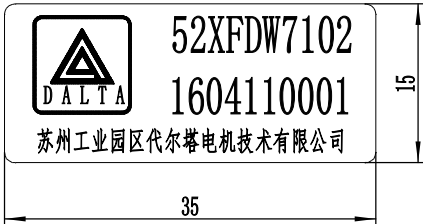


版本号	A0			
日期	18.2.11			

尺寸范围	0.5~3	3~6	6~30	30~120	120~400
GB/T1804-m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5



A向铭牌



技术要求

- 1、未注公差按GB/1804-m级制造,未注形位公差按GB/1184-c级制造;
- 2、安装前,系统主轴与壳体配合面同轴度应在φ0.03以内;系统主轴安装端面、系统壳体安装端面与壳体安装面垂直度应在0.05mm以内;
- 3、机壳安装端面与转子同一侧安装端面错位为±0.05以内;
- 4、金属件外观无裂纹、开裂、锈蚀、划伤、翘曲等缺陷,铭牌字体端正,内容清晰,无翘边、起泡、撕裂等不良;
- 5、铭牌批次号内容含义如下:16 04 11 0001.

年 月 日 序号

							52XFDW7102型 无接触旋转变压器					苏州工业园区代尔塔电机技术有限公司	
标记处数更改前更改后更改文件号签名年、月、日							物料编码						
设计				审定			阶段标识		重量	比例	外形图		
校对							S	A					2:1
审核													
标准化				批准			共 1 张		第 1 张				
												SD5.100.1.52XFDW7102	